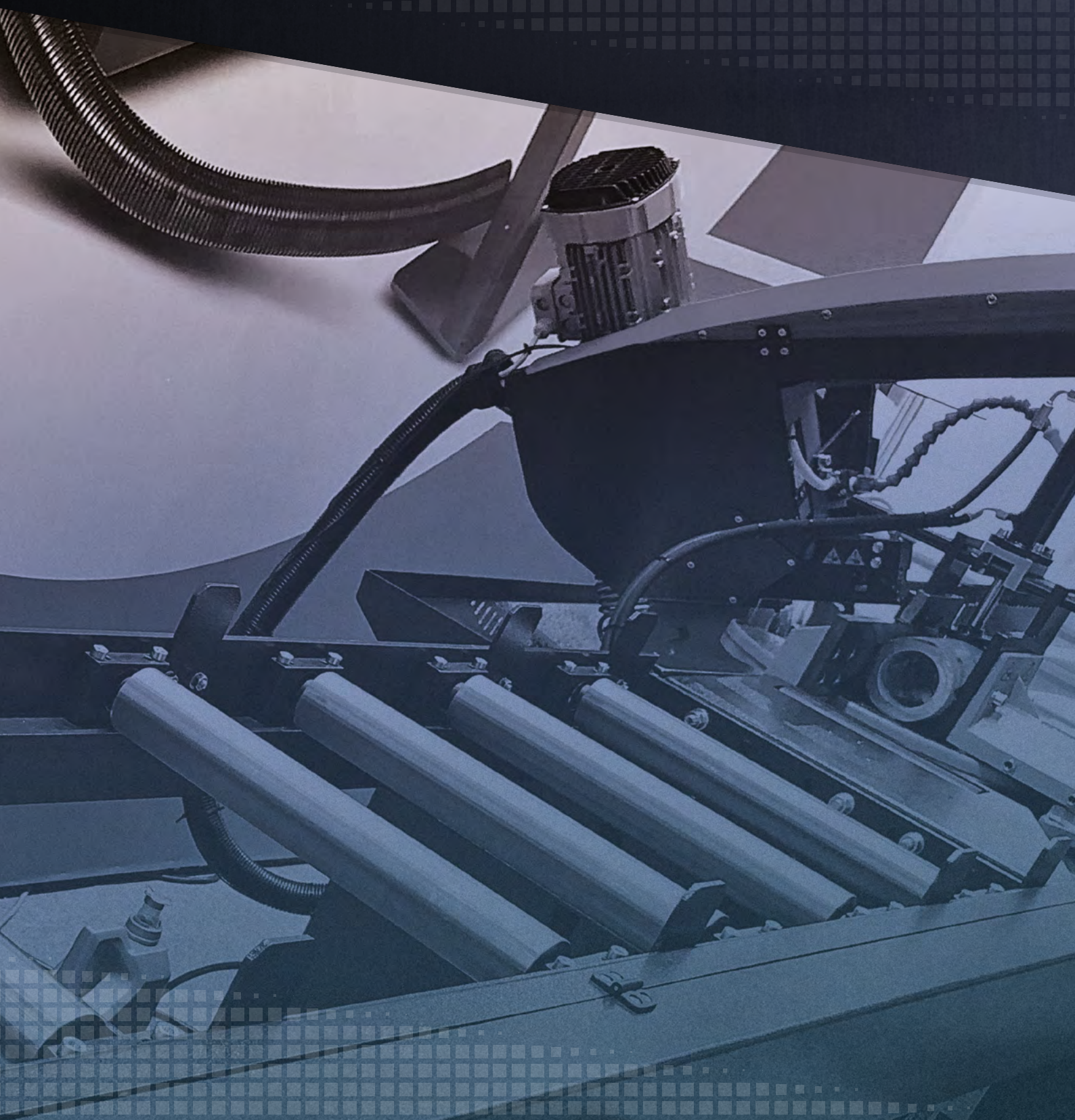


**СИСТЕМЫ
ПРИВОДНЫЕ**

PILOUS 



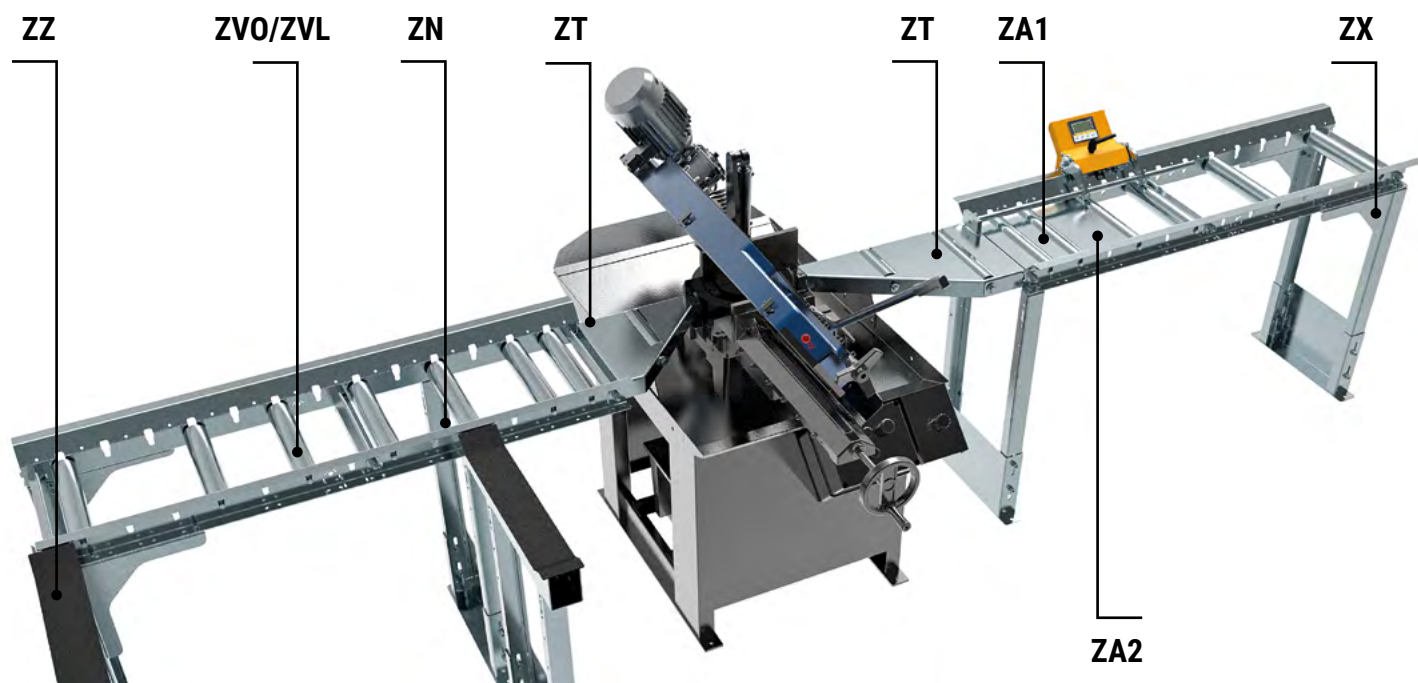
2022



MADE IN EU

Рольганги модульной конструкции серии «Z»

- Прочная и практичная модульная конструкция
- Размещение роликов в разной последовательности
- Простой и очень удобный монтаж доп. аксессуаров
- Желоб, предотвращающий скатывание заготовки
- Высокий срок службы модульной конструкции
- Конвейеры изготавливаются с шириной ролика 200, 300 и 400 мм. Отдельные модули, 2 м и 3 м в длину, взаимосоединяются и могут стыковаться между собой
- Регулировка высоты ножек в любом диапазоне



	Ширина ролика	Кол-во ног	Кол-во роликов	Диаметр роликов	Измеряемая длина	Грузоподъёмность	Макс. кол-во роликов
Z 200 / 2 m	200 mm	1	6	60 mm	1980 mm	300 kg/1m	17
Z 300 / 2 m	300 mm	1	6	60 mm	1980 mm	300 kg/1m	17
Z 400 / 2 m	400 mm	1	6	60 mm	1980 mm	300 kg/1m	17
Z 200 / 3 m	200 mm	2	10	60 mm	2980 mm	300 kg/1m	27
Z 300 / 3 m	300 mm	2	10	60 mm	2980 mm	300 kg/1m	27
Z 400 / 3 m	400 mm	2	10	60 mm	2980 mm	300 kg/1m	27

Ручное измерительное устройство «ZO»

- Эффективное измерение требуемой длины материала
- Установка длины материала на аналоговой шкале
- Система подвижного бокового упора для предотвращения захвата материала и повреждения пильной ленты
- Установка на всех типах конвейеров серии «Z»
- Встроенная система стопорения, подачи и аналоговая шкала соответствующей длины



	Измеряемая длина	Общая длина
ZO 200, 300, 400 / 2m	1700 мм	1980 мм
ZO 200, 300, 400 / 3m	2700 мм	2980 мм
ZO 200, 300, 400 / 4m	3700 мм	3955 мм
ZO 200, 300, 400 / 5m	4700 мм	4955 мм
ZO 200, 300, 400 / 6m	5700 мм	5955 мм

Цифровое измерительное устройство «ZOD»

- Обеспечивает точную настройку требуемой длины
- Поддерживает отображение положения на цифровом дисплее с точностью 0,1 мм
- Ручная установка и фиксация требуемой длины
- Система питается от батарей с большим сроком службы
- Исключительно стабильная система подвижного ограничителя скольжения выдвигается для предотвращения захвата материала и последующего повреждения пильной ленты



	Измеряемая длина	Общая длина
ZOD 200, 300, 400 / 2m	1700 мм	1980 мм
ZOD 200, 300, 400 / 3m	2700 мм	2980 мм
ZOD 200, 300, 400 / 4m	3700 мм	3955 мм
ZOD 200, 300, 400 / 5m	4700 мм	4955 мм
ZOD 200, 300, 400 / 6m	5700 мм	5955 мм

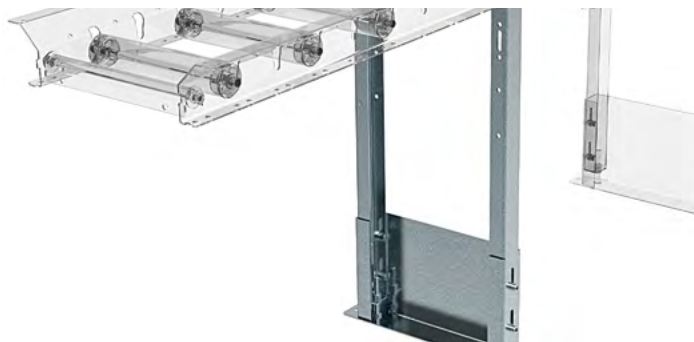
«ZVO» Ролики усиленные стальные для увеличения грузоподъёмности

Грузоподъёмность одного ролика 100 кг.
Цена за шт.



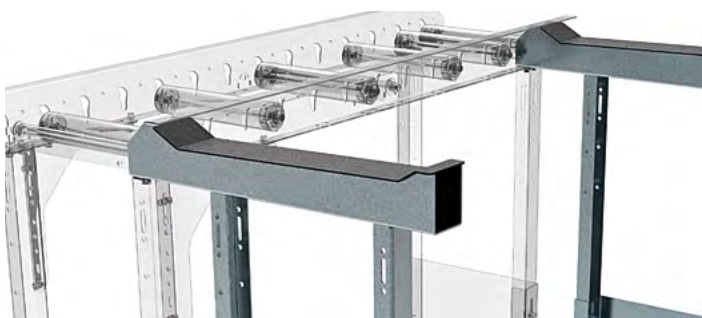
«ZN» Опора дополнительная для рольганга серии «Z»

Для увеличения жесткости и нагрузки на рольганг.



«ZZ» Магазин для заготовок

Ширина 100 мм, длина 670 мм, грузоподъёмность 470 мм, нагрузка 2000 кг.



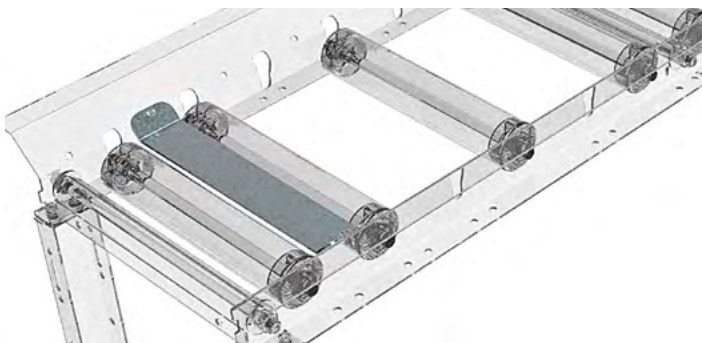
«ZR» Нога, регулируемая по высоте с роликом

Дополнительная поддержка заготовки.



«ZA1 и ZA2» Пластина металлическая между роликами

Предотвращает падение коротких деталей.
Ширина пластины 100 мм и 200 мм.



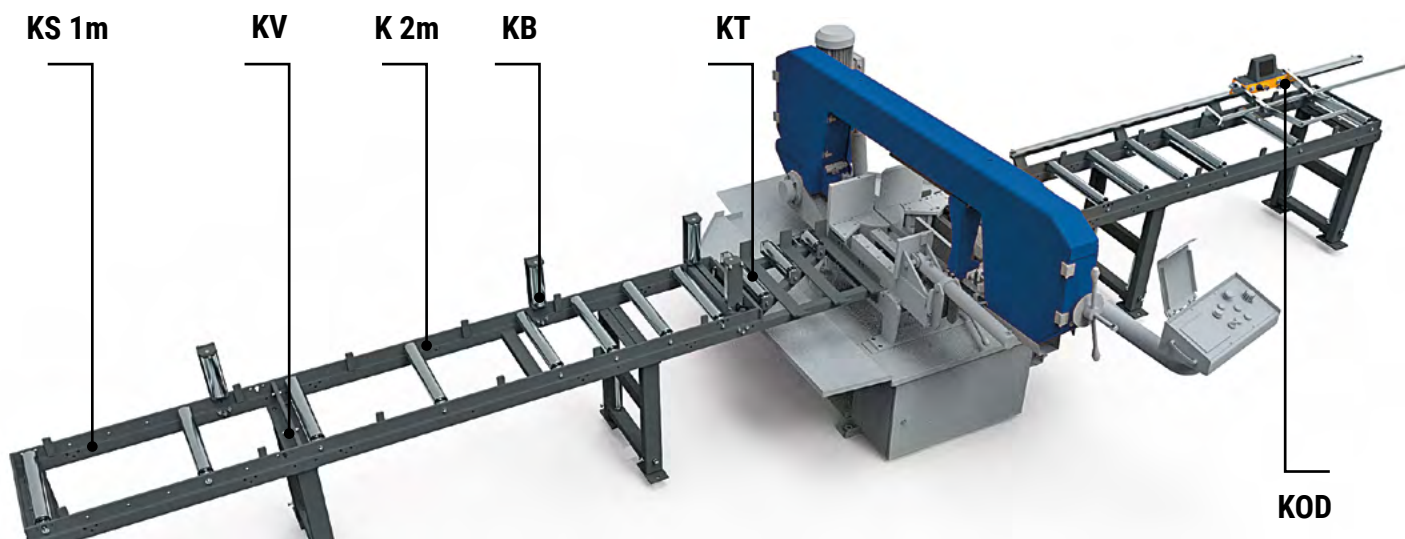
«ZT» Деталь промежуточная для соединения рольганга со станком

Позволяет пилить заготовки под различными углами.



Рольганги стандартной серии «К»

- Прочная сварная конструкция, состоящая из профильных труб и оснащенная стальными роликами
- Чем габаритнее конструкция, тем более мощные детали и узлы
- Роликовые валы установлены в регулируемых стальных опорах с подшипниками
- Отдельные модули взаимосоединяются и позволяют настраивать оптимальную длину конвейера
- Высота регулируется в любом диапазоне



	Ширина ролика	Кол-во ног	Кол-во роликов	Диам. роликов	Грузоподъём.
K 400/2m	400 mm	2	6	60 mm	3000 kg
K 520/2m	520 mm	2	6	60 mm	3000 kg
K 650/2m	650 mm	2	6	60 mm	3000 kg
K 400/3m	400 mm	3	8	60 mm	4000 kg
K 520/3m	520 mm	3	8	60 mm	4000 kg
K 650/3m	650 mm	3	8	60 mm	4000 kg

«KS» удлиняющая секция к конвейеру

Длина дополнительного модуля 2 или 3 м.

KS 400/2m	400 mm	1	4	60 mm	3000 kg
KS 520/2m	520 mm	1	4	60 mm	3000 kg
KS 650/2m	650 mm	1	4	60 mm	3000 kg
KS 400/3m	400 mm	1	6	60 mm	4000 kg
KS 520/3m	520 mm	1	6	60 mm	4000 kg
KS 650/3m	650 mm	1	6	60 mm	4000 kg

Ручное измерительное устройство «КО»

- Эффективное измерение требуемой длины материала
- Высокая точность настройки и длительный срок службы
- Установка требуемой длины по аналоговой шкале
- Система подвижного бокового упора предотвращает захват материала и повреждения пильной ленты
- Установка для всех типов конвейеров
- Выпуск любых размеров
- Включает в себя систему стопорения, систему подачи и аналоговую шкалу соответствующей длины!



Измеряемая длина		Общая длина	
KO 400, 520/ 2m	1700 мм	KO 650, 750/ 2m	1980 мм
KO 400, 520/ 3m	2700 мм	KO 650, 750/ 3m	2980 мм
KO 400, 520/ 4m	3700 мм	KO 650, 750/ 4m	3955 мм
KO 400, 520/ 5m	4700 мм	KO 650, 750/ 5m	4955 мм
KO 400, 520/ 6m	5700 мм	KO 650, 750/ 6m	5955 мм

Цифровое измерительное устройство «KOD»

- Обеспечивает точную настройку требуемой длины
- Поддерживает отображение положения на цифровом дисплее с точностью 0,1 мм
- Ручная установка и фиксация требуемой длины
- Система питается от батарей с большим сроком службы
- Установка на всех типах конвейеров серии «К»
- Система подвижного ограничителя скольжения предотвращает захват материала и последующие повреждения



Измеряемая длина		Общая длина	
KOD 400, 520/ 2m	1700 мм	KOD 650, 750/2m	1980 мм
KOD 400, 520/ 3m	2700 мм	KOD 650, 750/3m	2980 мм
KOD 400, 520/ 4m	3700 мм	KOD 650, 750/4m	3955 мм
KOD 400, 520/ 5m	4700 мм	KOD 650, 750/5m	4955 мм
KOD 400, 520/ 6m	5700 мм	KOD 650, 750/6m	5955 мм

Конвейер с приводными роликами «КР»

- Ролики с приводом от двигателя позволяют точно подавать тяжелый материал
- Плавная регулировка частоты вращения с помощью частотного преобразователя обеспечивает плавный пуск и точную установку подаваемого материала
- Портативный пульт управления
- Жесткая сварная конструкция, как и на всех конвейерах системы К
- Конвейеры оснащены толстостенными стальными роликами 400, 520, 650 или 750 мм шириной с соответствующими диаметрами
- Ролики установлены в регулируемых стальных опорах с подшипниками
- Высота регулируется в любом диапазоне



	Ширина ролика	Кол-во ног	Кол-во роликов	Диаметр роликов	Скорость вращения	Мощность привода	Грузоподъёмность
КР 400/ 2m	400 mm	2	6	60 mm	0-0,3 m/s	1.5 kW	3000kg
КР 520/ 2m	520 mm	2	6	60 mm	0-0,3 m/s	1.5 kW	3000kg
КР 650/ 2m	650 mm	2	6	60 mm	0-0,3 m/s	1.5 kW	3000kg

«KPS» удлиняющая секция к конвейеру серии «КР»

Длина каждого модуля 2 м, оснащается меньшим количеством роликов. Цепная система подачи соединена с основным конвейером.

	Ширина ролика	Кол-во ног	Кол-во роликов	Диам. роликов	Грузоподъём.
KPS 400/2m	400 mm	1	4	60 mm	3000 kg
KPS 520/2m	520 mm	1	4	60 mm	3000 kg
KPS 650/2m	650 mm	1	4	60 mm	3000 kg

«KR» опора, регулируемая по высоте с роликом

Сварная конструкция оснащена толстостенным стальным роликом. Высота регулируемой опоры в любом диапазоне.



KR / KRT 400
(грузоподъемность 400 kg)

KR / KRT 520
(грузоподъемность 500 kg)

KR / KRT 650
(грузоподъемность 600 kg)

KR / KRT 750
(грузоподъемность 700 kg)

«KRT» опора, регулируемая с эксцентриковым роликом.

Эксцентрично хранящийся валик позволяет вручную поднимать материал на загрузочную область тисков и для его плавного перемещения. Высота регулируемой опоры в любом диапазоне.

KRT 400

KRT 520

KRT 650

KRT 750



«КТ» деталь промежуточная

Для соединения конвейеров с отдельными станками (для резки под углами).



КТ 400, 520, 650 (подача)

КТ 400, 520, 650 (подача)

«КВ» ролики вертикальные боковые

Обеспечивает точное направление материала в тиски и предохраняет материал от падения с конвейера. Неподвижный ролик.

КВ 400

КВ 520

КВ 650

КВ 750



«KZ» ролик подъемный

Установленная на ролике ручная эксцентриковая система позволяет поднимать материал над загрузочной поверхностью станка и, таким образом, упрощает ее подачу.

KZ 400

KZ 520

KZ 650

KZ 750



«KV» консоль с вертикальным боковым роликом

Устройство помогающие при резке материалов в связках. Поставляются в комплекте с вертикальными боковыми роликами.

КВ 400 + KV 400

КВ 520 + KV 520

КВ 650 + KV 650

КВ 750 + KV 750



«КС» Каретка для пакетной резки

Подвижная каретка на всю длину рольганга, которая осуществляет боковой и верхний прижим заготовок. Передвижение каретки реализовано благодаря направляющим.

КС 400 / 2m

КС 520 / 2m

КС 400 / 3m

КС 520 / 3m

КС 400 / 4m

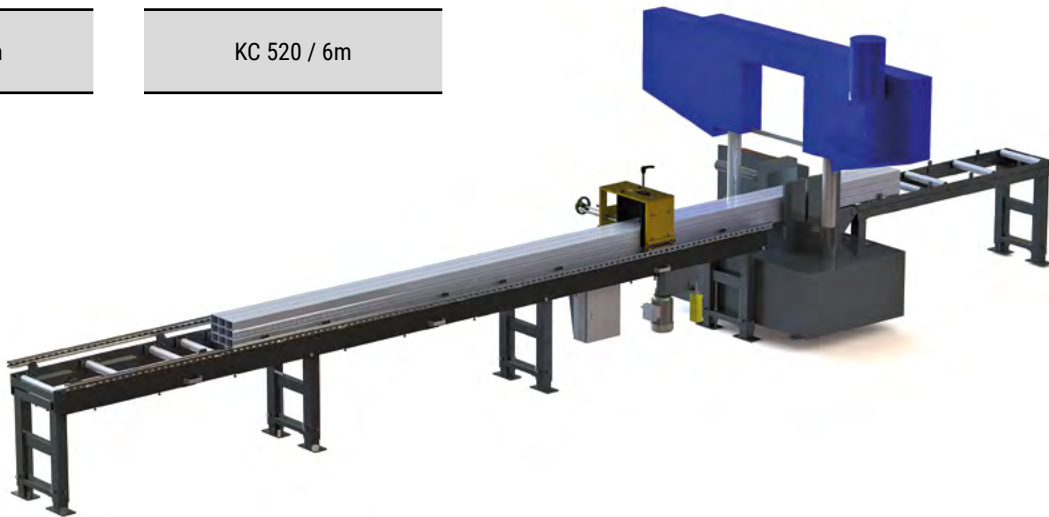
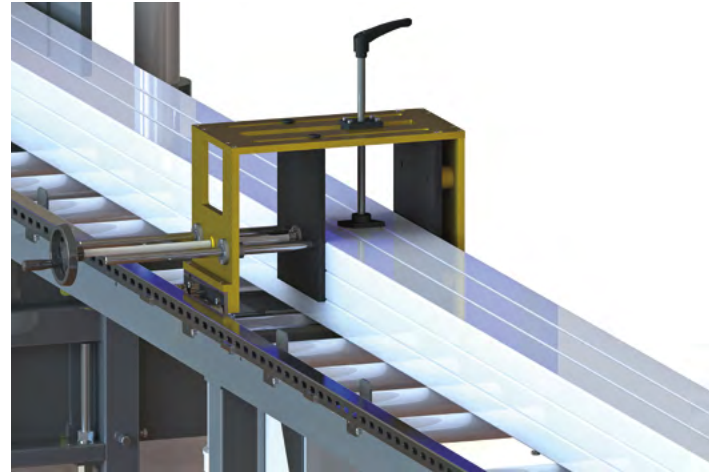
КС 520 / 4m

КС 400 / 5m

КС 520 / 5m

КС 400 / 6m

КС 520 / 6m



«FT» поддон слива СОЖ

Данный аксессуар служит важным дополнением процесса резки металла, особенно профильных металлоконструкций большой длины. СОЖ не растекается по рабочему месту, а стекает в поддон, из которого сливается через сифон в специальную ёмкость.

Придаёт рабочему месту эстетику и чистоту.



FT 400

FT 520

FT 650

FT 750

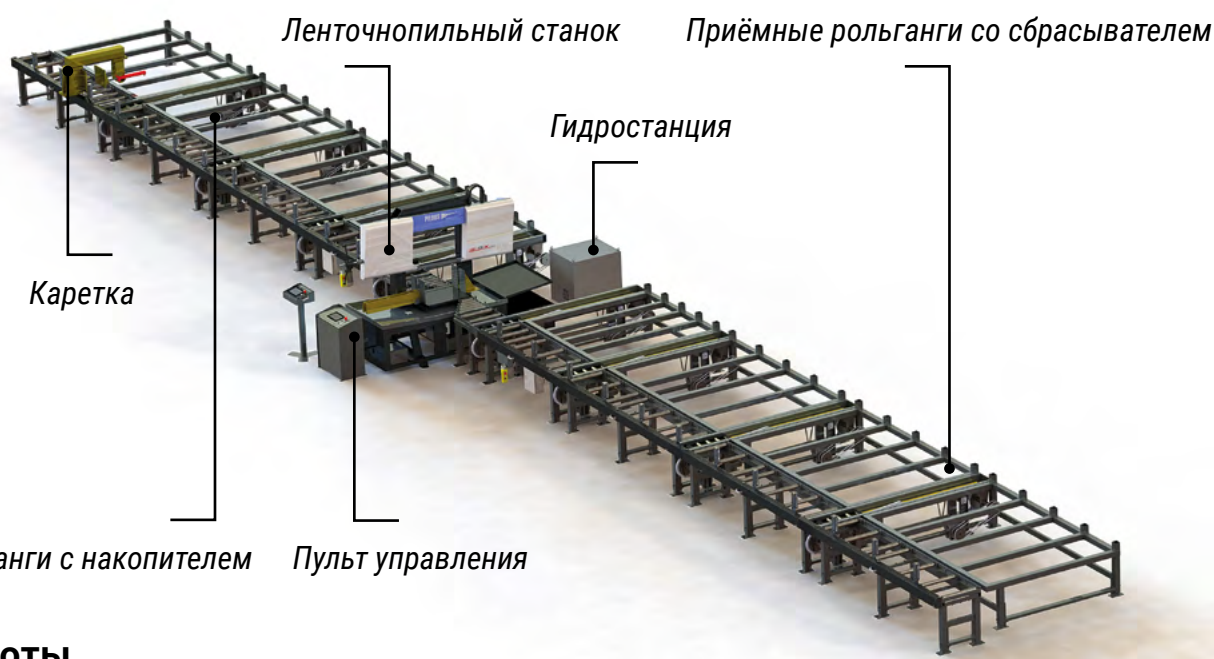


«КХ-НС» Автоматическая подающая каретка

ООО «ПИЛОУС» представляет современные решения по автоматизации заготовительных участков металлообрабатывающих производств, которые помогают решать главные задачи любого современного производства –

повышение производительности труда и сокращение затрат на единицу продукции.

Все проекты индивидуально разработаны согласно Техническому заданию заказчика.

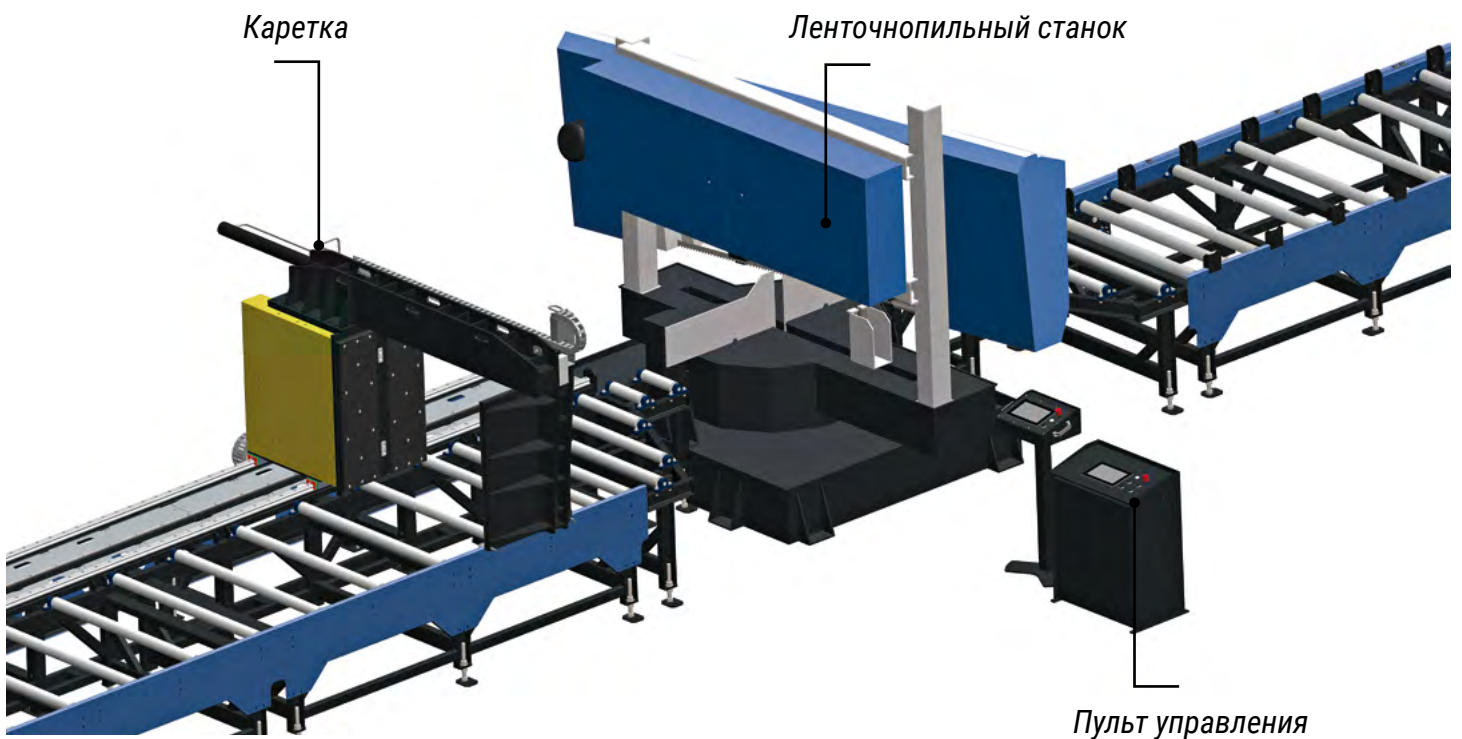


Принцип работы

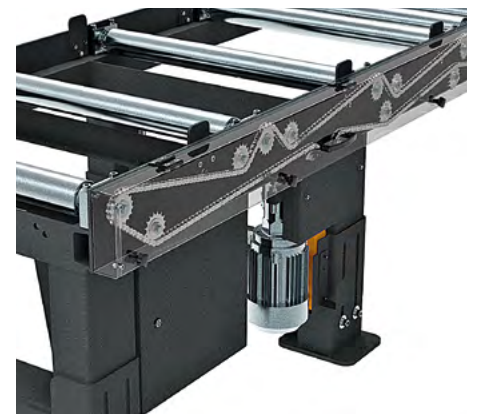
- Заготовки размещаются на накопитель-магазин, кран-балкой или вручную.
- На панели управления линией задаётся программа, которая подразумевает под собой загрузку и выгрузку заготовок с накопителя-магазина, необходимые длины и количество резов.
- На панели управления станком выбираются необходимые режимы резания (Скорость опускания рамы и скорость вращения полотна).
- После нажатия кнопки «СТАРТ» (на панели управления линией) запустится цикл согласно заданной программе.
- Отрезанную часть можно перенести на накопитель-магазин с помощью модуля выгрузки заготовки или вручную.



- Каретка с гидравлическим зажимом и встроенным измерением величины перемещения, производит захват заготовки или пакета заготовок и их перемещение на заданный размер.
- Перемещение каретки передается на заданные координаты с панели управления.
- Серводвигатель обеспечивает высокую скорость и точность измерения до 0,1 мм.
- Тиски гидравлические, работают от автономной гидростанции.



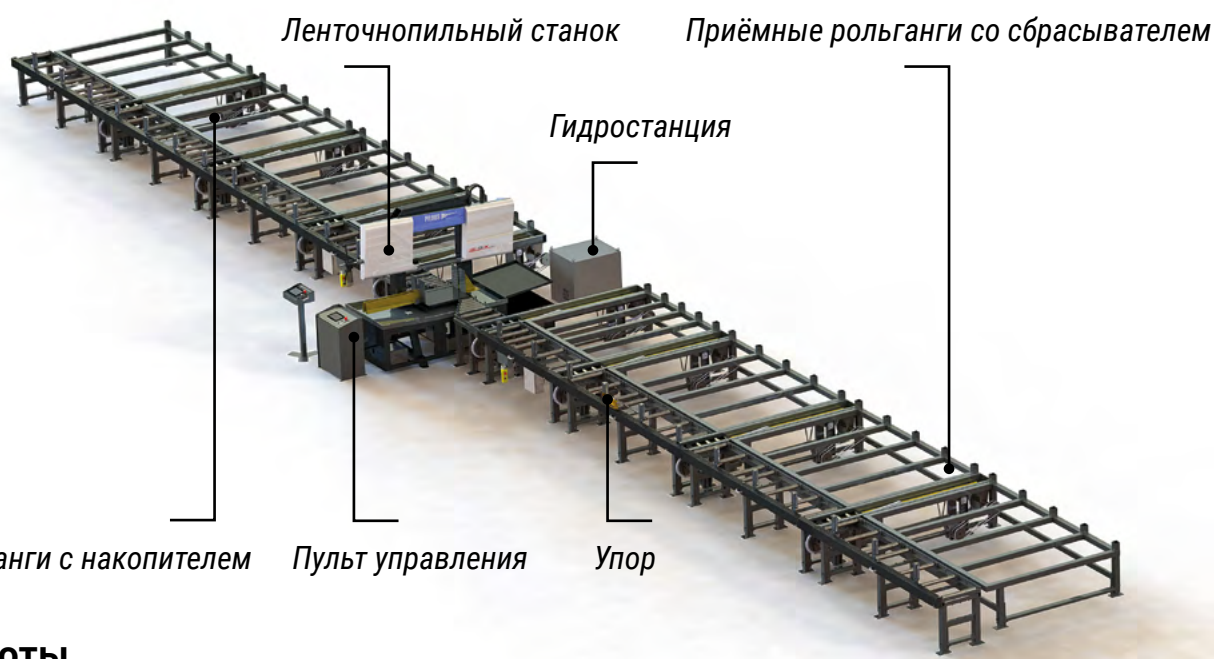
Ролики с приводом от двигателя позволяют точно перемещать любой материал, плавная регулировка частоты вращения с помощью частотного преобразователя обеспечивает плавный пуск и точную установку подаваемого материала. Жесткая сварная конструкция, как и на всех конвейерах системы К и R. Роликовые валы установлены в регулируемых стальных опорах с подшипниками. Отдельные модули взаимно-соединяются и позволяют настраивать оптимальную длину конвейера. Высота рольганга регулируется.



«КО-НС» Автоматизированный упор

ООО «ПИЛОУС» представляет современные решения по автоматизации заготовительных участков металлообрабатывающих производств, которые помогают решать главные задачи любого современного производства – **повышение производительности труда и сокращение затрат на единицу продукции.**

Все проекты индивидуально разработаны согласно Техническому заданию заказчика.

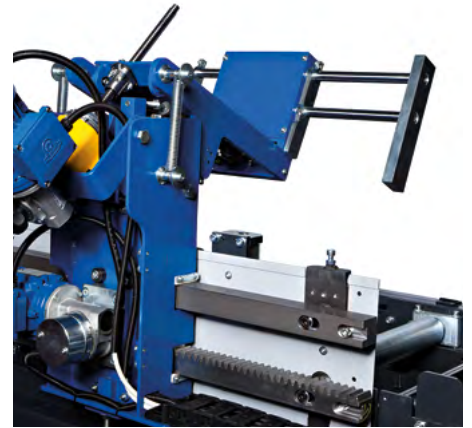


Принцип работы

- Заготовки размещаются на накопитель-магазин, кран-балкой или вручную.
- На панели управления линией задаётся программа, которая подразумевает под собой загрузку и выгрузку заготовок с накопителя-магазина, необходимые длины и количество резов.
- На панели управления станком выбираются необходимые режимы резания (Скорость опускания рамы и скорость вращения полотна).
- После нажатия кнопки «СТАРТ» (на панели управления линией) запустится цикл согласно заданной программе.
- Отрезанную часть можно перенести на накопитель-магазин с помощью модуля выгрузки заготовки или вручную.



- Перемещение Упора КО-НС передается на заданные координаты с панели управления. Движение производится с помощью сервопривода, системы линейных направляющих и реечной передачи.
- Система «Backstop» позволяет Упору отскакивать в сторону и возвращаться в заданное положение, когда материал сильно ударяется в Упор (при перегрузке).
- Программное обеспечение, осуществляет синхронное управление всей линией в целом, кроме настройки режимов резания самого станка.



Приёмные рольганги со сбрасывателем

Упор КО-НС

Пульт управления

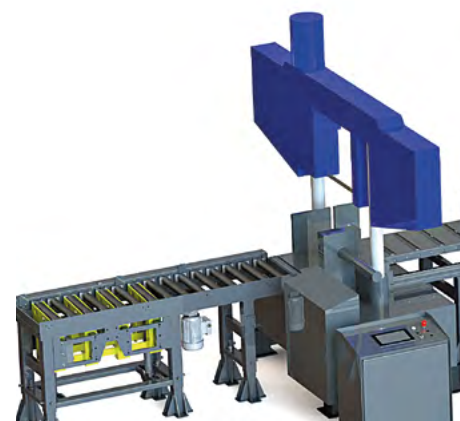


Ролики с приводом от двигателя позволяют точно перемещать любой материал, плавная регулировка частоты вращения с помощью частотного преобразователя обеспечивает плавный пуск и точную установку подаваемого материала. Жесткая сварная конструкция, как и на всех конвейерах системы К и R. Роликовые валы установлены в регулируемых стальных опорах с подшипниками. Отдельные модули взаимно-соединяются и позволяют настраивать оптимальную длину конвейера. Высота рольганга регулируется.



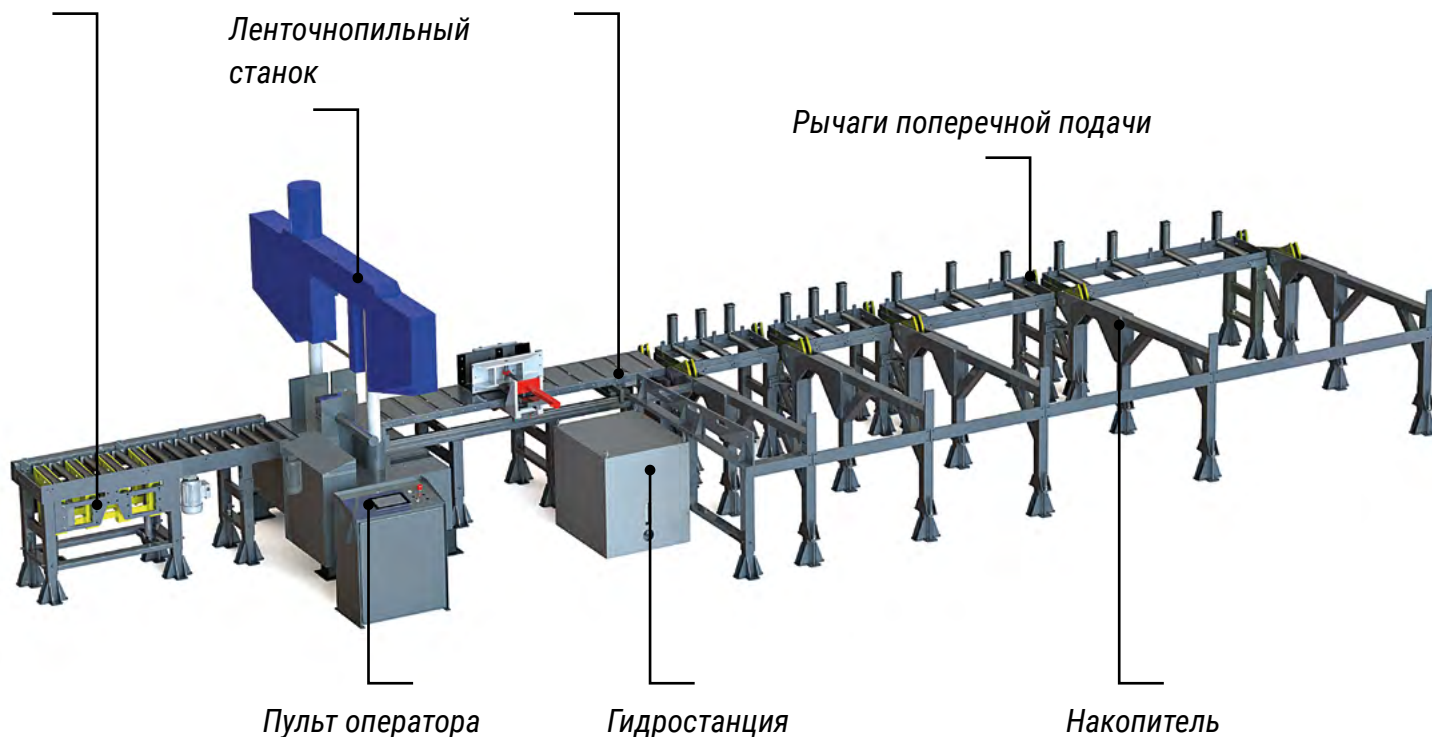
Реализованный проект

ООО «ПИЛОУС» представляет современные решения по автоматизации заготовительных участков металлообрабатывающих производств, которые помогают решать главные задачи любого современного производства – **повышение производительности труда и сокращение затрат на единицу продукции.**



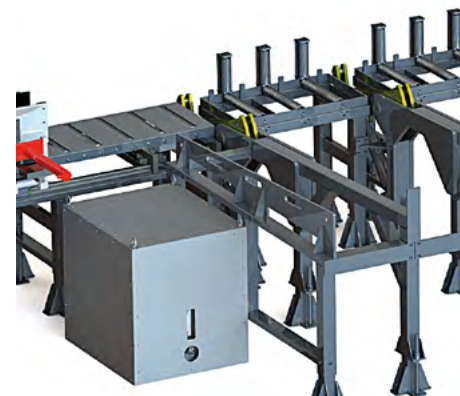
Приёмный рольганг
со сбрасывателем

Подающий рольганг
с подвижными тисками

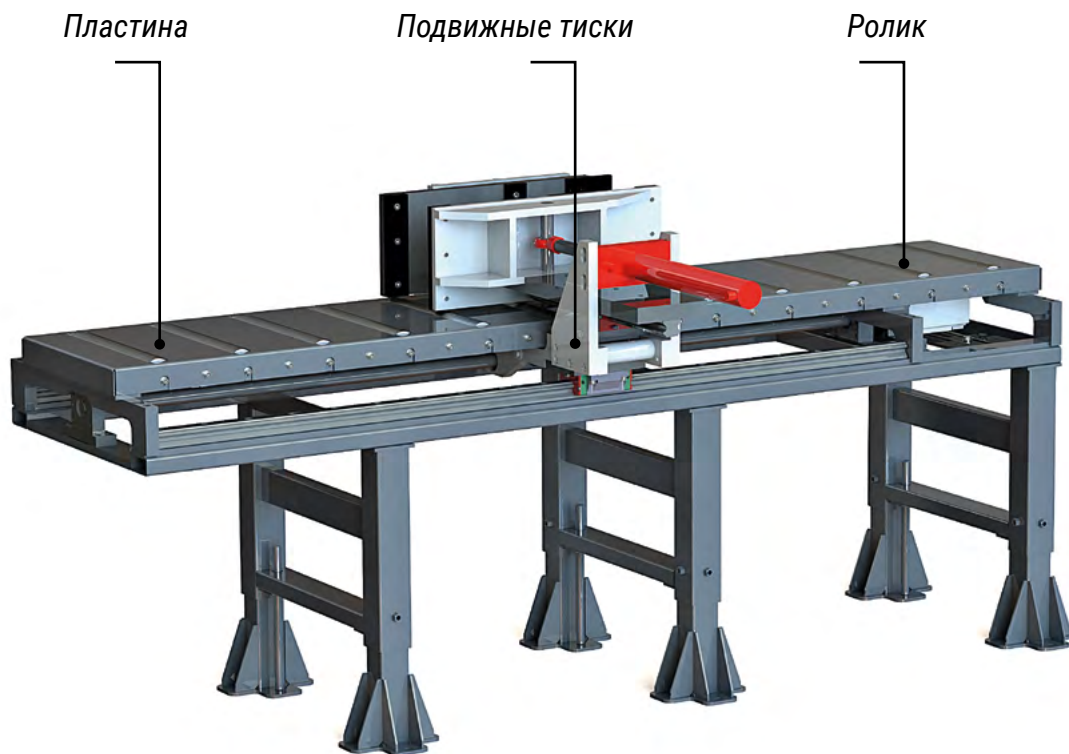
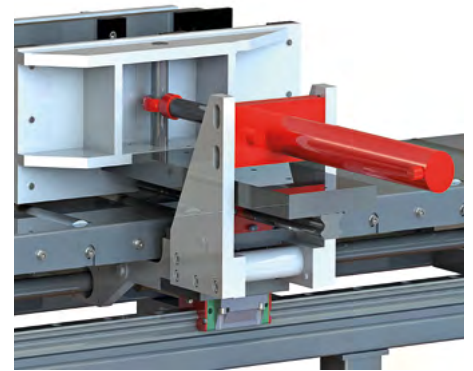


Принцип работы линии

- Рабочая поверхность накопителя имеет уклон 2° , уложенные заготовки перемещаются под собственным весом до соприкосновения с подъемным упором, затем приводной цилиндр опускает упор за рабочую поверхность накопителя, при проходе одной заготовки над упором по сигналу от датчиков происходит подъем упора и остановка последующих заготовок.



- После укладки заготовки на рольганг, каретка подающей секции выходит из начального положения и смещается для захвата заготовки. Каретка перемещается по прецизионным направляющим через ШВП от сервопривода с обратной связью и контролем перемещения. В каретке устанавливаются датчики наличия материала и оценки остатка длины заготовки для определения соответствующей длины неиспользуемого остатка и выбраковки деталей несоответствующей длины.

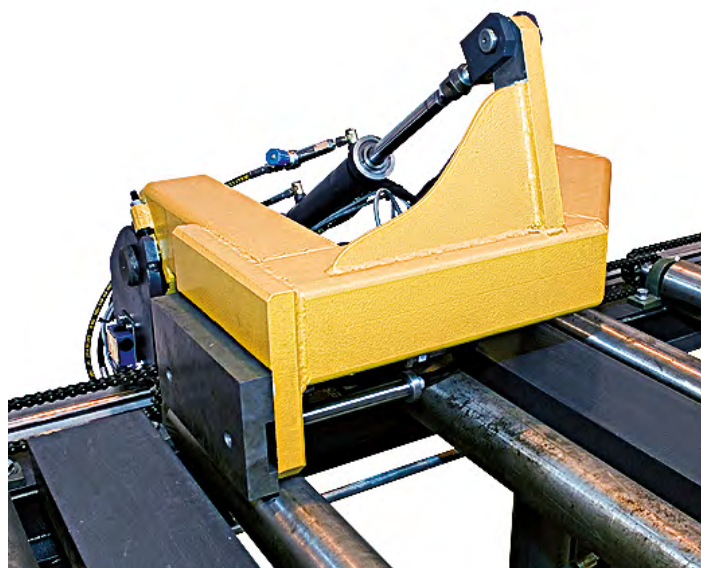
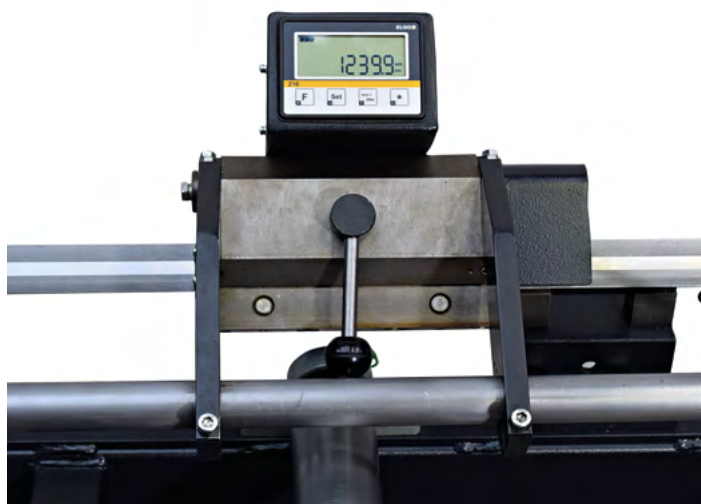
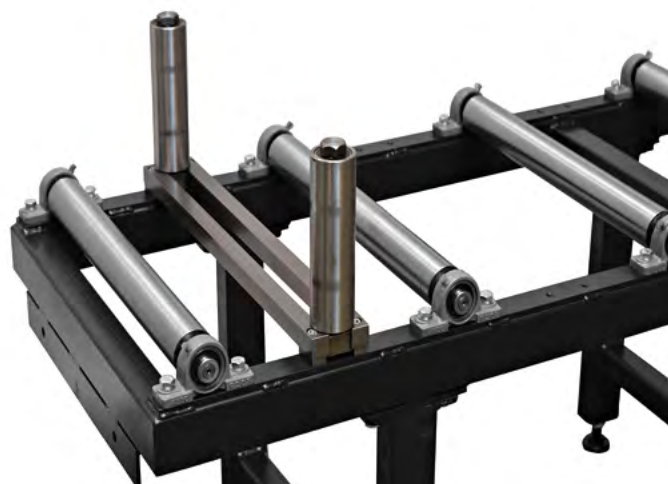


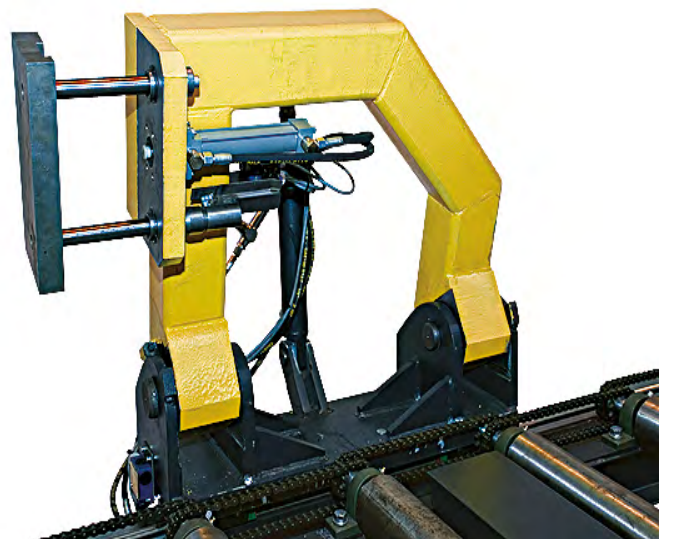
- Отпиленные детали перемещаются с рабочей поверхности станка на роликовый сбрасыватель, за счет проталкивания детали следующей подачи. На сбрасывателе устанавливаются датчики наличия и положения детали, при выходе заготовки полностью на сбрасыватель, происходит ее сброс в штатный контейнер. Выбракованные обрезки смещаются в дальнюю часть сбрасывателя для перемещения в отдельный контейнер.

Работа линии ведется полностью в автоматическом режиме, за исключением укладки заготовок на рабочую поверхность накопителя. Автоматизация реализована на базе программного обеспечения и комплектующих V+R (Austria).



Рольганги серии «R» для
крупногабаритных и нестандартных
заготовок





Поставки гарантирует
центральный склад
в городе Санкт-Петербург



Своевременные поставки по
всей территории Российской
Федерации

