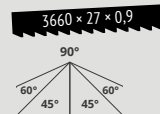




Полуавтоматические

ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ СТАНКИ

Работа в цикле: гидравлический зажим заготовки, запуск вращения ленточного полотна, резание, остановка ленточного полотна, возврат пильной рамы в изначальное положение. Пилы в стандартной комплектации оснащены частотным преобразователем, который позволяет непрерывно регулировать скорость пилы. Давление пильного полотна на резание контролируется автоматическим клапаном (определяется сопротивлением резанию), который регулирует скорость подачи в зону реза для соответствия установленным условиям резания и предотвращения перегрузки пильного полотна. Скорость подачи пильной рамы к заготовке регулируется дроссельным клапаном.

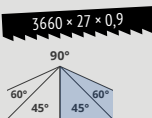


PP 302

Технические характеристики:
 Диапазон резания:
 90° ● 305 ■ 360 × 305

Другие параметры:
 мотор [кВт] 1,5
 скорость резания [м/мин] 18–76
 вес [кг] 780
 габариты [мм] 1800 × 1140 × 1570

Полуавтоматический, электрогидравлический двух стоечный ленточнопильный станок по металлу для резания заготовок под углом 90 градусов. Две колонны, стойка и поперечина создают закрытую раму, которая обеспечивает идеальную жесткость и, следовательно, аккуратный и точный рез при максимальных технологических условиях.

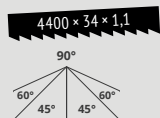


PP 302 G

Технические характеристики:
 Диапазон резания:
 90° ● 305 ■ 360 × 305
 45° ● 255 ■ 255 × 305
 60° ● 125 ■ 125 × 305

Другие параметры:
 мотор [кВт] 1,5
 скорость резания [м/мин] 18–76
 вес [кг] 780
 габариты [мм] 1800 × 1140 × 1650

Полуавтоматический, электрогидравлический ленточнопильный станок по металлу. Этот двухколонный ленточнопильный станок предназначен для прямой резки с возможностью резки под углом от 90° до 60° вправо. Две колонны, стойка и поперечина создают закрытую раму, которая обеспечивает идеальную жесткость и, следовательно, аккуратный и точный рез при максимальных технологических условиях. Нужный угол может быть установлен без разжима заготовки в тисках.

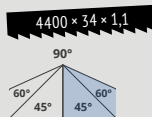


PP 362

Технические характеристики:
 Диапазон резания:
 90° ● 360 ■ 430 × 360

Другие параметры:
 мотор [кВт] 2,2
 скорость резания [м/мин] 10–90
 вес [кг] 1090
 габариты [мм] 2170 × 1220 × 1820

Полуавтоматический, электрогидравлический двух стоечный ленточнопильный станок по металлу для резания заготовок под углом 90 градусов. Две колонны, стойка и поперечина создают закрытую раму, которая обеспечивает идеальную жесткость и, следовательно, аккуратный и точный рез при максимальных технологических условиях.

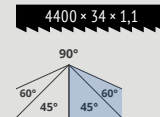


PP 362 G

Технические характеристики:
 Диапазон резания:
 90° ● 360 ■ 430 × 360
 45° ● 305 ■ 305 × 360
 60° ● 175 ■ 175 × 360

Другие параметры:
 мотор [кВт] 2,2
 скорость резания [м/мин] 10–90
 вес [кг] 1090
 габариты [мм] 2170 × 1220 × 1820

Полуавтоматический, электрогидравлический ленточнопильный станок по металлу. Этот двухколонный ленточнопильный станок предназначен для прямой резки с возможностью резки под углом от 90° до 60° вправо. Две колонны, стойка и поперечина создают закрытую раму, которая обеспечивает идеальную жесткость и, следовательно, аккуратный и точный рез при максимальных технологических условиях. Нужный угол может быть установлен без разжима заготовки в тисках.

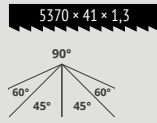


PP 501

Технические характеристики:
 Диапазон резания:
 90° ● 400 ■ 500 × 400
 45° ● 305 ■ 305 × 400
 60° ● 215 ■ 215 × 400

Другие параметры:
 мотор [кВт] 2,2
 скорость резания [м/мин] 10–90
 вес [кг] 1050
 габариты [мм] 2170 × 1220 × 1740

Полуавтоматический, электрогидравлический ленточнопильный станок по металлу. Этот ленточнопильный станок с одной колонной предназначен для прямой резки с возможностью резки под углом от 90° до 60° вправо. Нужный угол может быть установлен без разжима заготовки в тисках.



PP 502

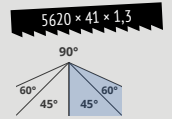
Технические характеристики:

Диапазон резания:
90° ● 500 ■ 500 × 500

Другие параметры:

мотор [кВт] 4
скорость резания [м/мин] 10–90
вес [кг] 1450
габариты [мм] 2800 × 1260 × 2120

Полуавтоматический, электрогидравлический двух стоечный ленточнопильный станок по металлу для резания заготовок под углом 90 градусов. Две колонны, стойка и поперечина создают закрытую раму, которая обеспечивает идеальную жесткость и, следовательно, аккуратный и точный рез при максимальных технологических условиях.



PP 502 G

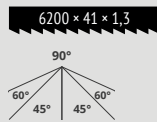
Технические характеристики:

Диапазон резания:
90° ● 500 ■ 500 × 500
45° ● 370 ■ 370 × 500
60° ● 250 ■ 250 × 500

Другие параметры:

мотор [кВт] 4
скорость резания [м/мин] 12–92
вес [кг] 1550
габариты [мм] 2800 × 1260 × 2300

Полуавтоматический, электрогидравлический ленточнопильный станок по металлу. Этот двухколонный ленточнопильный станок предназначен для прямой резки с возможностью резки под углом от 90° до 60° вправо. Две колонны, стойка и поперечина создают закрытую раму, которая обеспечивает идеальную жесткость и, следовательно, аккуратный и точный рез при максимальных технологических условиях. Нужный угол может быть установлен без разжима заготовки в тисках.



PP 602

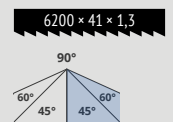
Технические характеристики:

Диапазон резания:
90° ● 600 ■ 600 × 600

Другие параметры:

мотор [кВт] 4
скорость резания [м/мин] 10–100
вес [кг] 1750
габариты [мм] 3150 × 1260 × 2250

Полуавтоматический, электрогидравлический двух стоечный ленточнопильный станок по металлу для резания заготовок под углом 90 градусов. Две колонны, стойка и поперечина создают закрытую раму, которая обеспечивает идеальную жесткость и, следовательно, аккуратный и точный рез при максимальных технологических условиях.



PP 602 G

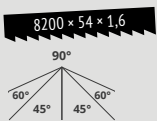
Технические характеристики:

Диапазон резания:
90° ● 600 ■ 600 × 600
45° ● 420 ■ 420 × 600
60° ● 270 ■ 270 × 600

Другие параметры:

мотор [кВт] 4
скорость резания [м/мин] 10–100
вес [кг] 1750
габариты [мм] 3150 × 1260 × 2250

Полуавтоматический, электрогидравлический ленточнопильный станок по металлу. Этот двухколонный ленточнопильный станок предназначен для прямой резки с возможностью резки под углом от 90° до 60° вправо. Две колонны, стойка и поперечина создают закрытую раму, которая обеспечивает идеальную жесткость и, следовательно, аккуратный и точный рез при максимальных технологических условиях. Нужный угол может быть установлен без разжима заготовки в тисках.



PP 700

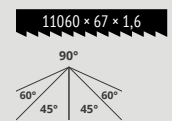
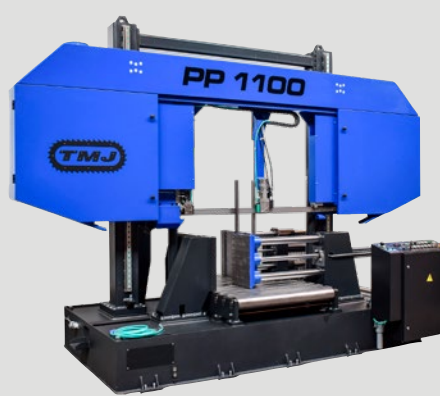
Технические характеристики:

Диапазон резания:
90° ● 700 ■ 700 × 700

Другие параметры:

мотор [кВт] 7,5
скорость резания [м/мин] 10–110
вес [кг] 5250
габариты [мм] 3840 × 1710 × 2760

Полуавтоматический, электрогидравлический двух стоечный ленточнопильный станок по металлу для резания заготовок под углом 90 градусов. Две колонны, стойка и поперечина создают закрытую раму, которая обеспечивает идеальную жесткость и, следовательно, аккуратный и точный рез при максимальных технологических условиях.



PP 1100

Технические характеристики:

Диапазон резания:
90° ● 1080 ■ 1145 × 1080

Другие параметры:

мотор [кВт] 11
скорость резания [м/мин] 10–75
вес [кг] 10500
габариты [мм] 5100 × 2500 × 3600

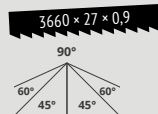
Полуавтоматический, электрогидравлический двух стоечный ленточнопильный станок по металлу для резания заготовок под углом 90 градусов. Две колонны, стойка и поперечина создают закрытую раму, которая обеспечивает идеальную жесткость и, следовательно, аккуратный и точный рез при максимальных технологических условиях.

Автоматические

ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ СТАНКИ

Все процессы пиления задаются программируемой системой управления. Возможность неограниченного программирования процессов, в каждой программе может быть установлено до 100 различных вариантов, относительно длин подачи заготовок, количества резов и скорости обработки. Процесс останавливается по окончании всех заданных программ при условии непрерывной загрузки заготовок, поломки ленточного полотна или появления ошибки с её идентификацией.

Система подачи заготовок в данных станках осуществляется при помощи сервопривода с прецизионной ШВП, что обеспечивает максимальную точность и скорость подачи. Длина единичного хода до 500 мм.

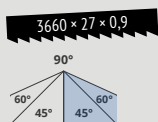


Полностью автоматический электрогидравлический ленточнопильный станок по металлу для резания заготовок под углом 90 градусов. Две колонны, стойка и поперечина создают закрытую раму, которая обеспечивает идеальную жесткость и, следовательно, аккуратную и точную резку при максимальных технологических условиях. Ленточная пила оснащена электронной подачей материала длиной до 600 мм при помощи сервопривода с прецизионной ШВП с точностью $\pm 0,1$ мм.

PP 302 CNC

Технические характеристики:
 Диапазон резания:
 90° ● 305 ■ 360 × 305

Другие параметры:
 мотор [кВт] 2,2
 скорость резания [м/мин] 10–115
 вес [кг] 1200
 габариты [мм] 1800 × 2040 × 1650

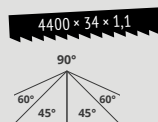


Полностью автоматический электрогидравлический ленточнопильный станок по металлу, предназначенный для прямых разрезов, с возможностью резки под углом от 90° до 60° вправо в автоматическом режиме. Две колонны, стойка и поперечина создают закрытую раму, которая обеспечивает идеальную жесткость и точную резку при максимальных технологических условиях. Ленточная пила оснащена электронной подачей материала длиной до 600 мм при помощи сервопривода с прецизионной ШВП с точностью $\pm 0,1$ мм.

PP 302 GCNC

Технические характеристики:
 Диапазон резания:
 90° ● 305 ■ 360 × 305
 45° ● 255 ■ 255 × 305
 60° ● 125 ■ 125 × 305

Другие параметры:
 мотор [кВт] 2,2
 скорость резания [м/мин] 10–115
 вес [кг] 1200
 габариты [мм] 1800 × 2040 × 1650

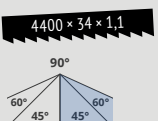


Двух стоечный полностью автоматический электрогидравлический ленточнопильный станок по металлу для резания заготовок под углом 90 градусов. Две колонны, стойка и поперечина создают закрытую раму, которая обеспечивает идеальную жесткость и точную резку заготовок. Ленточная пила оснащена электрогидравлической подачей материала длиной до 500 мм (произвольно повторяемая) с плавно регулируемым механическим задним упором с точностью $\pm 0,1$ мм.

PP 362 CNC

Технические характеристики:
 Диапазон резания:
 90° ● 360 ■ 430 × 360

Другие параметры:
 мотор [кВт] 3
 скорость резания [м/мин] 12–115
 вес [кг] 1650
 габариты [мм] 2170 × 2290 × 1820



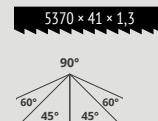
Двух стоечный полностью автоматический электрогидравлический ленточнопильный станок по металлу, с возможностью резки под углом от 90° до 60° вправо в автоматическом режиме. Две колонны, стойка и поперечина создают закрытую раму, которая обеспечивает идеальную жесткость и, следовательно, аккуратную и точную резку при максимальных технологических условиях.

PP 362 GCNC

Технические характеристики:
 Диапазон резания:
 90° ● 360 ■ 430 × 360
 45° ● 305 ■ 305 × 360
 60° ● 175 ■ 175 × 360

Другие параметры:
 мотор [кВт] 3
 скорость резания [м/мин] 12–115
 вес [кг] 1650
 габариты [мм] 2170 × 2290 × 1820

Ленточная пила оснащена электрогидравлической подачей материала длиной до 500 мм (произвольно повторяемая) с плавно регулируемым механическим задним упором с точностью $\pm 0,1$ мм.



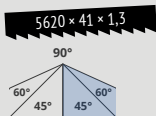
Двух стоечный полностью автоматический электрогидравлический ленточнопильный станок по металлу для резания заготовок под углом 90 градусов. Две колонны, стойка и поперечина создают закрытую раму, которая обеспечивает идеальную жесткость и точную резку заготовок. Ленточная пила оснащена электрогидравлической подачей материала длиной до 500 мм (произвольно повторяемая) с плавно регулируемым механическим задним упором с точностью $\pm 0,1$ мм.

PP 502 CNC

Технические характеристики:
 Диапазон резания:
 90° ● 500 ■ 500 × 500

Другие параметры:
 мотор [кВт] 4
 скорость резания [м/мин] 10–90
 вес [кг] 2200
 габариты [мм] 2800 × 2320 × 1990

Автоматические



Двух стоечный полностью автоматический электрогидравлический ленточнопильный станок по металлу, с возможностью резки под углом от 90° до 60° вправо в автоматическом режиме. Две колонны, стойка и поперечина создают закрытую раму, которая обеспечивает идеальную жесткость и, следовательно, аккуратную и точную резку при максимальных технологических условиях.

Ленточная пила оснащена электрогидравлической подачей материала длиной до 500 мм (произвольно повторяемая) с плавно регулируемым механическим задним упором с точностью ±0,1 мм

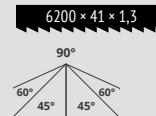
PP 502 GCNC

Технические характеристики:

Диапазон резания:	
90° ● 500	■ 500 × 500
45° ● 370	■ 370 × 500
60° ● 250	■ 250 × 500

Другие параметры:

мотор [кВт]	4
скорость резания [м/мин]	12–90
вес [кг]	2200
габариты [мм]	2800 × 2320 × 2300



Двух стоечный полностью автоматический электрогидравлический ленточнопильный станок по металлу для резания заготовок под углом 90 градусов. Две колонны, стойка и поперечина создают закрытую раму, которая обеспечивает идеальную жесткость и точную резку заготовок.

Ленточная пила оснащена электрогидравлической подачей материала длиной до 500 мм (произвольно повторяемая) с плавно регулируемым механическим задним упором с точностью ±0,1 мм.

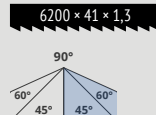
PP 602 CNC

Технические характеристики:

Диапазон резания:	
90° ● 600	■ 600 × 600

Другие параметры:

мотор [кВт]	4
скорость резания [м/мин]	10–100
вес [кг]	2550
габариты [мм]	3150 × 2270 × 2250



Двух стоечный полностью автоматический электрогидравлический ленточнопильный станок по металлу, с возможностью резки под углом от 90° до 60° вправо в автоматическом режиме. Две колонны, стойка и поперечина создают закрытую раму, которая обеспечивает идеальную жесткость и, следовательно, аккуратную и точную резку при максимальных технологических условиях.

Ленточная пила оснащена электрогидравлической подачей материала длиной до 500 мм (произвольно повторяемая) с плавно регулируемым механическим задним упором с точностью ±0,1 мм

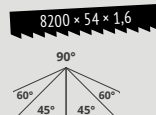
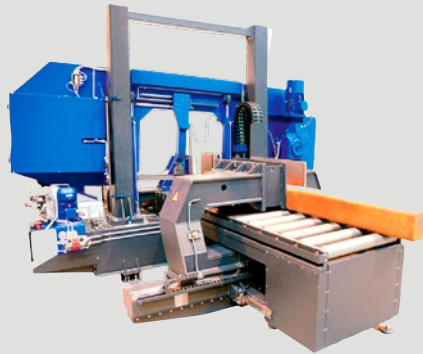
PP 602 GCNC

Технические характеристики:

Диапазон резания:	
90° ● 600	■ 600 × 600
45° ● 420	■ 420 × 600
60° ● 270	■ 270 × 600

Другие параметры:

мотор [кВт]	4
скорость резания [м/мин]	10–100
вес [кг]	2550
габариты [мм]	3150 × 2270 × 2250



Двух стоечный полностью автоматический электрогидравлический ленточнопильный станок по металлу для резания заготовок под углом 90 градусов. Две колонны, стойка и поперечина создают закрытую раму, которая обеспечивает идеальную жесткость и точную резку заготовок.

Ленточная пила оснащена электрогидравлической подачей материала длиной до 500 мм (произвольно повторяемая) с плавно регулируемым механическим задним упором с точностью ±0,1 мм.

PP 700 CNC

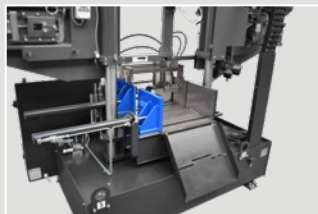
Технические характеристики:

Диапазон резания:	
90° ● 700	■ 700 × 700

Другие параметры:

мотор [кВт]	7,5
скорость резания [м/мин]	10–110
вес [кг]	6500
габариты [мм]	3840 × 2790 × 2760

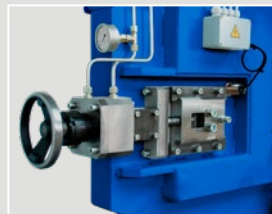
Опции



Вторые тиски



Моторизованная щетка для снятия стружки



Гидравлическое натяжение ленточного полотна



Гидравлический прижим



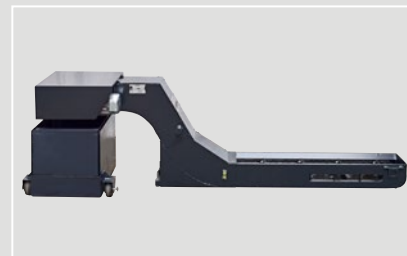
Лазерный указатель линии реза
Лампа



Охлаждение масляным туманом



Регулируемое давление в тисках



Гусеничный конвейер

Роликовые конвейеры



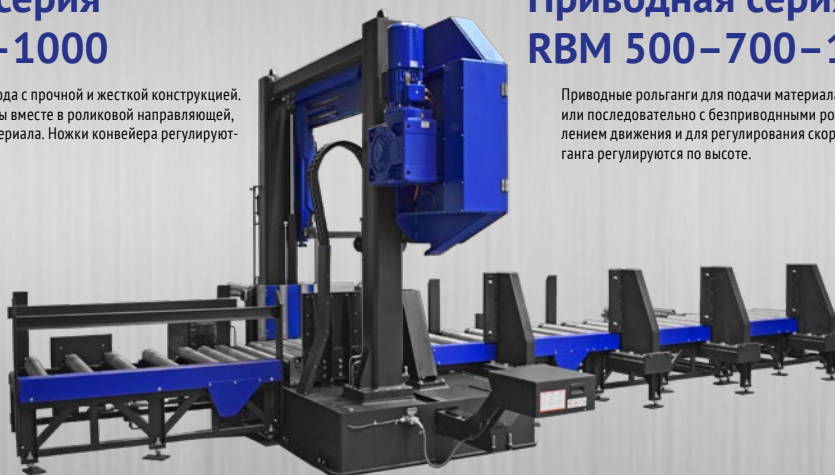
Стандартная серия RB 500–700–1000

Роликовые конвейеры без электропривода с прочной и жесткой конструкцией. Отдельные секции могут быть соединены вместе в роликовой направляющей, подходящей для подачи и выгрузки материала. Ножи конвейера регулируются в соответствии с рабочей высотой.



Приводная серия RBM 500–700–1000

Приводные рольганги для подачи материала в зону реза. Их можно использовать отдельно или последовательно с безприводными рольгангами. Панель управления с кнопками направлением движения и для регулирования скорости расположена рядом с конвейером. Ноги рольганга регулируются по высоте.



Технические характеристики:
длина [мм] 2000
ширина [мм] 500 – 700 – 1010

Опции



L0



L1



L1



L2



L2



BV – Для профильных заготовок



BV – Для заготовок сплошного сечения



BV – heavy duty



RN



STROJÍRNA JESENICE s.r.o.

Zahradní 223, 270 33 Jesenice, Чешская Республика
Tel.: +420 313 521 910, Email: info@tmj.cz
www.tmj.cz

Дилер / Представитель: